

NO. :20180511-01

# 承認書

## APPROVE SHEET

CUSTOMER: \_\_\_\_\_

NO.	MODEL NAME	QTY.	CUSTOMER P.N.
1	R350ECA-D1-15P30CC		
2			
3			
4			
5			

APPROVE NO.

--	--	--

\*承認后請回簽\*



寧波永佳電子科技有限公司

NINGBO EVERBEST ELE-TECH CO.,LTD

地址: 浙江省慈溪市長河鎮工業園區三橫路西段

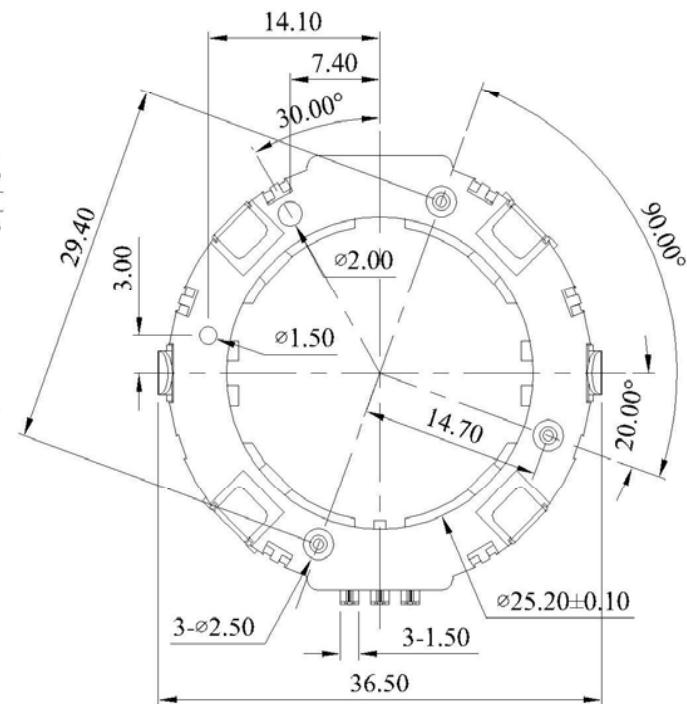
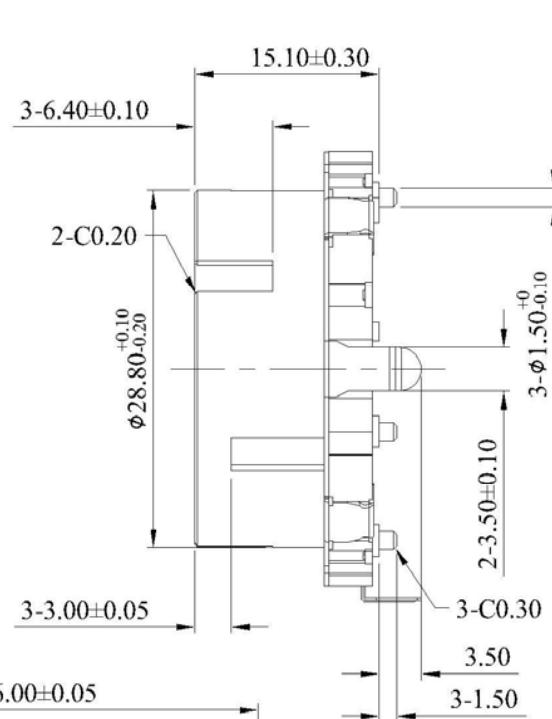
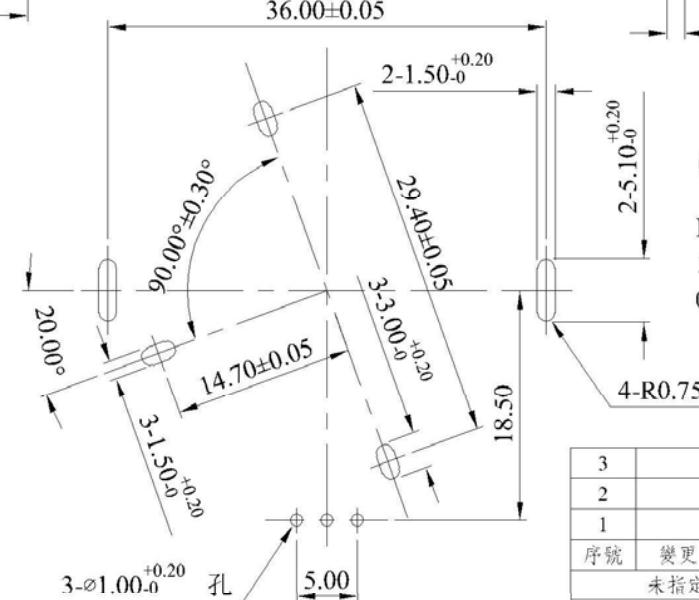
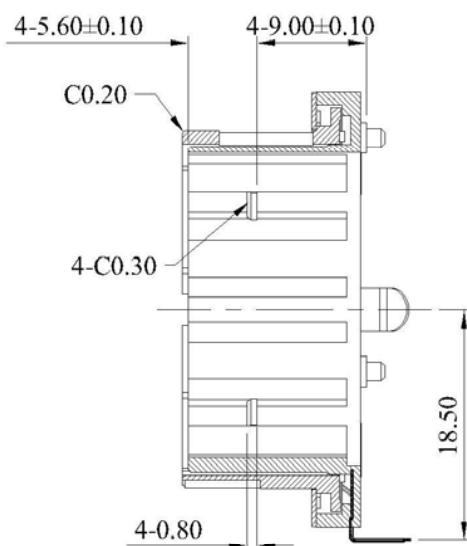
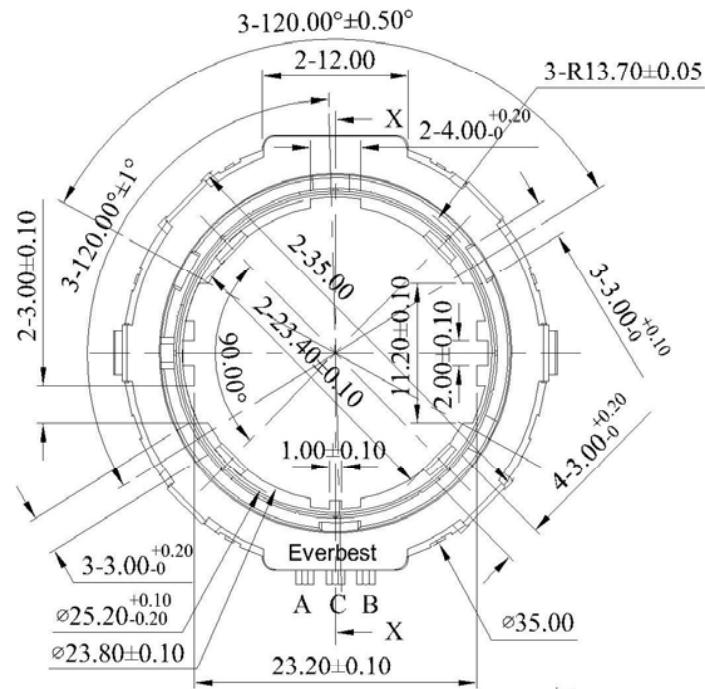
TEL : 0574-63401188 63408168 63400688

FAX: 0574-63401168 63400938

<http://www.ever-best.cn>

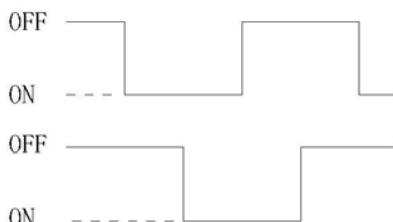
E-mail:everbest@ever-best.com.cn

——專業化、系列化、規模化編碼器、電位器、開關制造商



(SW):Encoder  
(SW)輸出信號  
Encoder Output Signal  
順時針方向轉  
CW Rotation Singnal

A-C端子間  
Terminal A-C  
B-C端子間  
Terminal B-C



SEC:X-X

P.C.B. MOUNTING DETAIL

Everbest Ele-Tech CO., LTD.		
品名   R350ECA-D1-15P30CC		
序號	變更日期	變更內容
3		未指定容許差尺寸之公差
2		$10 \geq L \leq 30$ ±0.30
1		$10 < L \leq 30$ ±0.50
		$30 < L \leq 100$ ±0.80
		角度 ±5°
比例		FIT
單位		mm
第三角法		

制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd	编号	SEI160311-01
机种	R350ECA		页次	1/7

## 1. General 一般事项

### 1-1、Scope 适用规格

This specification applies to 28mm size low-profile thin rotary encoder (incremental type)for microscopic current circuits used in electronic equipment.

本规格书适用于电子设备用微小电流回路 35 型薄型式回转式编码器。

### 1-2、Standard atmospheric conditions 标准大气状态

Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions for measurements and test is as following limits:

如果没有其它特殊要求时，则其测定及实验的大气压状态，标准范围如下：

Ambient temperature 温度：15<sup>0</sup>C ~35<sup>0</sup>C

Relative humidity 相对湿度：25% to 85%

Air pressure 气压：86kPa to 106kPa

### 1-3、Operating temperature range

使用温度范围：-25<sup>0</sup>C to70<sup>0</sup>C

### 1-4、Storage temperature range

保存温度范围：-40<sup>0</sup>C to 85<sup>0</sup>C

## 2、Construction 构造

### 2-1 Dimensions 尺寸

Refer to attached drawing 见所附成品图

## 3、Rating 额定值

3-1、Rated voltage 额定电压：DC 5V

3-2、Resistive load:最大额定电流（阻抗负载）

Each lead 各导线 : 10mA (MAX 5 mA;MIN 0.5mA)

Common lead:各导线合计: 1mA(MAX 10 mA;MIN 1mA)

③					
②					
①					
序号	来 历	日期	核 准	审 查	作 成

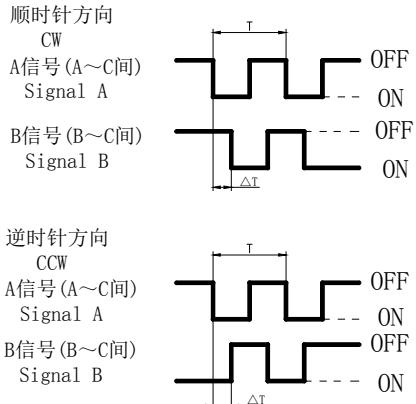
制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd	编号	SEI160311-01
机 种	R350ECA		页次	2/7

#### 4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS 电气性能

ITEM 项目		CONDITIONS 条件		SPECIFICATIONS 规格		
4-1	Output signal format 输出信号			2 Phase-different signals (signalA, signal B) Details shown in (The broken line shows detent position.) A、B 俩信号输出相位差,输出波型详细见图附卡点时,卡点位置如下图所示(虚线表示带卡点装置的上擎子处位置。)		
		Shaft rotational direction 转回转方向	Signal 信号	Output 输出波形		
		C.W. .顺时针方向	A(A~C 端子间) A(Terminal A~C)	OFF		
			B(B~C 端子间) B(Terminal B~C)	ON		
		C.C.W. .逆时针方向	A(A~C 端子间) A(Terminal A~C)	OFF		
			B(B~C 端子间) B(Terminal B~C)	ON		
4.2	Resolution 分解能力	Number of pulses in $360^{\circ}$ rotation. 回转 $360^{\circ}$ 的输出脉冲数。		15 pulses/ $360^{\circ}$ for each phase 15 个脉冲/ $360^{\circ}$		
4-3	Switching characteristics 开关特性	<p>Measurement shall be made under the condition as follows.</p> <p>1) Shaft rotational speed:<math>360^{\circ}/S</math></p> <p>2) Test circuit</p> <p>下图所示回路, 轴以 <math>360^{\circ}/S</math> 的速度回转测之</p> <p><b>圖二 &lt; fig. 2 &gt;</b></p> <p><b>圖三 &lt; fig. 3 &gt;</b></p> <p>Note: Code-OFF area :The area which the voltage is 3.5V or more Code-ON area which the voltage is 1.5V less.</p> <p>注: 编码器 OFF 指输出电压 3.5V 以上的状态。 编码器 ON 指输出电压 1.5V 以下的状态。</p>				
③						
②						
①						
序 号	来 历		日 期	核 准	审 查	作 成

制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd	编号	SEI160311-01
机 种	R350ECA		页次	3/7

#### 4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS 电气性能

ITEM 项目	CONDITIONS 条件	SPECIFICATIONS 规格
4-3 Chattering 震荡	Specified by the signal's passage time from 1.5V to 3.5V of each switching position (code OFF-ON or ON-OFF)  编码从 OFF→ON 或 ON→OFF 时,输出 1.5V~3.5V 通过的时间应符合规定.	On the case within detent, B signal will be irregular oscillation.  带卡点时, 在卡点位置上的 B 信号振荡无规定. $t_1, t_3 \leq 3\text{ms}$
4-4 Sliding noise (Bounce) 滑动杂音(突跳)	Specified by the time of voltage change exceed 1.5V in code-ON area. When the bounce has code-ON time less than 1mS between chattering ( $t_1$ or $t_3$ ).the voltage change shall be regarded as a part of chattering. When the code-ON time between 2 bounces is less than 1mS.they are regarded as 1linked bounce.  编码 O N 部分的 1.5V 以上的电压变动时间在振荡, $t_1, t_3$ 之间会产生 1 毫秒以上 1.5V 以下的 O N 部分. 另外,如果各突跳间 1.5V 以下的范围在 1 毫秒以上时, 则判定为另一个突跳.	$t_2 \leq 2\text{ms}(3.5\text{V Min})$
4-5 Sliding noise 滑动噪音	The voltage change in code-OFF area.  电压从高电位切换到低电位区间时	3.5V MIN  3.5V 以上
4-6 Phase difference 相位差	Measurement shall be made under the condition that the shall is rotated in $360^\circ\text{.S}^{-1}$ (Constant speed).  主轴回转在 $360^\circ\text{.S}^{-1}$ 的定速状态下, 测量之。   Note: Above specification (4-4) is changeable. When operate by manual please check performance using actual circuit and knob. 注意事项: 当使用手动测试折动子接触点的输出波形时, 与上述 (4-4) 规格会有不同的波形输出, 此现象乃主轴的回转速度没有定速度回转, 手动变化不稳定所致; 测试前, 请确认实装测试回路设计及手动速度。	$\Delta \geq 3.5\text{ms}$ (Fig .3)

③						
②						
①						
序号	来 历	日期	核 准	审 查	作 成	

制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd	编号	SEI160311-01	
机 种	R350ECA		页次	4/7	
4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS 电气性能					
ITEM 项目		CONDITIONS 条件	SPECIFICATIONS 规格		
4-7	Insulation resistance 绝缘电阻	Measurement shall be made under the condition which a voltage of DC 250V 1 min is applied between individual terminals and bushing. 在端子和安装板之间外加 DC 250V 电源 1 分钟	Between individual terminals and bushing 100MΩ MIN 端子安装板间电阻 100MΩ 以上		
4-8	Dielectric strength 耐电压	A voltage of AC 300V shall be applied for 1 minute between individual terminals and bushing. 在端子和安装板之间外加 AC 300V 电源 1 分钟	Without arcing or breakdown 不得有绝缘破坏.		
5. Mechanical characteristics 机械性能:					
ITEM 项目		CONDITIONS 条件	SPECIFICATIONS 规格		
5-1	Total notational angle 全回转角度	Angle of effective rotation 有效回转角度	360° (Endless) 360° (无止挡点)		
5-2	Rotational torque 回转扭力	Measure the rotation torque 测试旋转力矩	50~300 gf.cm		
5-3	Number and position of detent 定位点数及位置	Only suitable for C.C. equipment. 只适用于附卡点装置	30detents 30 点定位		
5-4	Push-pull strength of shaft 主轴推拉强度	Push and pull static load of 100N (10.2kgf) shall be applied to the shaft in the Axial direction for 10S. (After installing) 沿轴向施加 100N (10.2kgf) 的静负荷 10 秒钟。 (成品焊接至电路板后, 测试之)	Without damage or excessive play in shaft No excessive abnormality in rotational Feeling. And electrical characteristics shaft be satisfied. 主轴没有破损或过度晃动至不堪使用且回转时没有过度的异常感觉。电气性能无异常。		
5-5	Terminal strength 端子强度	A static load of 5N (0.51kgf) shall be applied to the tip of terminals For 10S in nag direction. 端子前端的任意方向施加 5N(0.51kgf)的静负荷力 10 秒钟。	Without excessive play in terminal or Poor contact. 端子不得有明显破损或过度松动致.使不可使用的情况。		
5-6	Shaft wobble 主轴晃动	A momentary load of 5N(0.51Kgf) shall be applied at the point 5mm from the tip shaft in a direction perpendicular to the axis of shaft. 在主轴顶端 5mm 处, 施予垂直轴线 5N(0.51Kgf) 的瞬间负荷。	0.7xL/30mm p-p MAX(L:shaft length) 0.7xL/30mm p-p MAX(L:安装长度)		
5-7	Side thrust strength of shaft 轴的垂直接压强度	A load of 100 N (10.2Kgf) shall be applied at the point 5mm from the tip of the shaft in a direction perpendicular to the axis of shaft for 10S. 在主轴顶端 5mm 处施予 100N (10.2Kgf) 的静负荷力 10 秒。(成品焊接至电路板后, 测试之)	Without excessive play of bending in shaft 。No mechanical Abnormality . 主轴没有过度的异常分岔、弯曲、晃动现象。机械特性上没有异常现象。		
③					
②					
①					
序 号	来 历	日 期	核 准	审 查	作 成

制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd	编号	SEI160311-01	
机 种	R350ECA		页次	5/7	
5.Mechanical characteristics 机械性能:					
ITEM 项目		CONDITIONS 条件	SPECIFICATIONS 规格		
5-9	Shaft lay in rotational wobble 轴的回转方向摆动	Testing by angle board. 用角度板测定。	4° MAX 4° 以下		
6.Endurance characteristics 耐久性能					
ITEM 项目		CONDITIONS 条件	SPECIFICATIONS 规格		
6-1	Rotational life 回转寿命	The shaft of potentiometers shall be rotated to 30,000 cycles at a speed Of 600~1000cycles/H without electrical load, after which measurements shall be made.  在常温、常湿、无电器负载条件下以 600~1000 周/小时速度回转 30,000 周。	Chattering: t1&t3≤5mS Bounce: t2≤3mS 振荡: t1&t3≤5mS 突跳: t2≤3mS		
6-2	Heat resistance 耐热特性	The potentiometers shall be stored at temperature of 85±2°C for 240±10H in a thermostatic chamber. And the potentiometers shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5H, After which measurements shall be made. 温度 85±2°C 的恒温箱中放置 240±10 小时，常温常湿中放置 1.5 小时后测试	Specifications in clause 4-1~4-8 and 5-1~5-3 必须符合 4-1~4-8 和 5-1~5-3 项目的相关规定		
6-3	Low temperature resistance 耐寒特性	The potentiometers shall be stored at temperature of -40±2°C for 240±10H in a thermostatic chamber. And the potentiometers shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5H, After which measurements shall be made.  温度-40±2°C 的恒温箱中放置 240±10 小时，常温常湿中放置 1.5 小时后测试	Specifications in clause 4-1~4-8 and 5-1~5-3 必须符合 4-1~4-8 和 5-1~5-3 项目的相关规定		
6-4	Moisture resistance 耐湿特性	The potentiometers shall be stored at temperature of 60±2°C with relative humidity of 90% to 95% for 240±10H in a thermostatic chamber. And the potentiometers shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5H, After which measurements shall be made.  温度 60±2°C, 湿度 90~95% 的恒温恒湿槽中放置 240±10 小时，在常温常湿中放置 1.5 小时后测试	Specifications in clause 4-1~4-8 and 5-1~5-3 必须符合 4-1~4-8 和 5-1~5-3 项目的相关规定		
6-5	Vibration resistance 耐振性	The following vibration shall be applied to the potentiometers, after whack measurement shall be made: The entire frequency range. From 10Hz to 55Hz and return to 10Hz.(total excursion:1.5mm)  This motion shall be applied for a period of 2H in each of 3 mutually perpendicular axes(A total of 6H)  10~55~10Hz 变振动 (1 开闭 1 分钟、振幅 1.5mm), 在 X、Y、Z 3 个坐标方向上各 2 小时 (共 6 小时)	Specifications in clause 4-1~4-8 and 5-1~5-3 必须符合 4-1~4-8 和 5-1~5-3 项目的相关规定		
③					
②					
①					
序 号	来 历	日 期	核 准	审 查	作 成

制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd		编号	SEI160311-01		
机 种	R350ECA			页次	6/7		
7. Soldering conditions 焊锡条件:							
ITEM 项目	CONDITIONS 条件			SPECIFICATIONS 规格			
7-1 Manual Soldering 手焊锡	Bit temperature of soldering iron: $350^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ , Application time of soldering iron: Within 3s 温度 $350^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ , 时间 3+1 0 秒钟以内。			Electrical characteristics shall be satisfied no mechanical abnormality 不得有绝缘体的破坏、变形、接触无异常。			
7-2 Dip Soldering 浸液焊锡	Printed wiring board: Single-sided copper clad laminate board with thickness of 1.6mm. 使用基板: t1.6mm 单面铜箔板。 Flux 焊剂: ① Specific gravity: 0.82 or more. 比重: 0.82 以上 ② Flux shall be applied to the board using a bubble foaming type fluxes. 板焊剂使用发泡式焊剂 ③ The board shall be soaked in the flux bubble only to the middle of its thickness. 液式焊接时, 焊剂泡沫面积浸到基板厚的一半高为基准。 ④ Flux shall not come into the component side surface 焊剂不得流至基板组件侧的表面上。 Preheating: 预热: Surface temperature of board: $100^{\circ}\text{C}$ less than . 基板表面温度: $100^{\circ}\text{C}$ 以下。 Preheating time: within 1min 预热时间: 1 分钟以内。 Soldering 焊锡 Soldering temperature: $260^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 焊锡温度: $260^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ Soldering time: within 5±1S 焊锡时间: 5±1S 以内。 Conduct the above soldering process for 1 or 2 times. 请以上述的测试条件, 实施焊接工程 1~2 次。			Electrical characteristics shall be satisfied no mechanical abnormality 不得有绝缘体的破坏、变形、接触无异常。			
③							
②							
①							
序号	来 历		日期	核 准	审 查		
					作 成		

制品名称	编码器	宁波永佳电子科技有限公司 Ningbo Ever Best Electronics&Technology Co., Ltd	编号	SEI160311-01
机 种	R350ECA		页次	7/7

### 8. Precautions in use: 注意事项:

ITEM 项目		CONDITIONS 条件	SPECIFICATIONS 规格		
8-1	Storage condition 储存环境	During operating storage in high temperature and humidity, and in corrosive gas should be avoided. 请避免存放于高温，潮湿及具腐蚀性的场所。			
8-2	Clock 时脉动作	At design to the pulse count process. Care should be taken with operational speed, sampling time and Masking time etc 必需注意时脉计算处理的动作方式。 .注意操作速度、取样时间及遮罩时间等。			
8-3	Applications 应用设计	With this part. Detent position will always be aligned With A-OFF phase. Therefore make the A phase the reference at the soft ware design stage.因为本制品每个精度停驻位置为A相位常能非导通状态，所以在软体的设计上，须以A相位为参考基准。			
8-4	滤波回路设计 Designed Filter Circuit	At design of the pulse count processes. Using the C/R filter circuit as below is recommended. 在设计上时脉计算处理的动作方式，建议使用C/R过回路装置，如下图示： 			
8-5	防水设计 Water Proof	Care must be taken not to expose this product to water or dew to prevent possible problem in pulse output wave form.注意本制品的本体，必须避免直接接触到水或露水可能会妨碍到内部的输出波形，以免造成输出异常。			
8-6	侧向压力 Side Stress	Consideration to provide protective guard for knob is highly recommended to avoid side pressure to the shaft.本制品的主轴，无法承受太大的侧向压力，所以主要在旋转帽套设计时，必须考虑到帽套的侧向压力，以确保制品的机能。			
8-7	撞击力 Impact	Excessive impact force may decrease the performance Of this product. Please pay attention to impact force.本制品的主轴无法承受过大的撞击力，以确保制品的机能。请避免严重的撞击力量。			
③					
②					
①					
序 号	来 历	日 期	核 准	审 查	作 成